

LCD 사용설명서

Marlin 2.0.x 동작 설명



(주)네오시즈

차례

I. 전체 메뉴 설명

- ▶ 전체 메뉴 트리
- ▶ Info Screen 화면설명
- ▶ Main menu
 - Motion
 - Temperature
 - Configuration
 - Change Filament
 - SD card

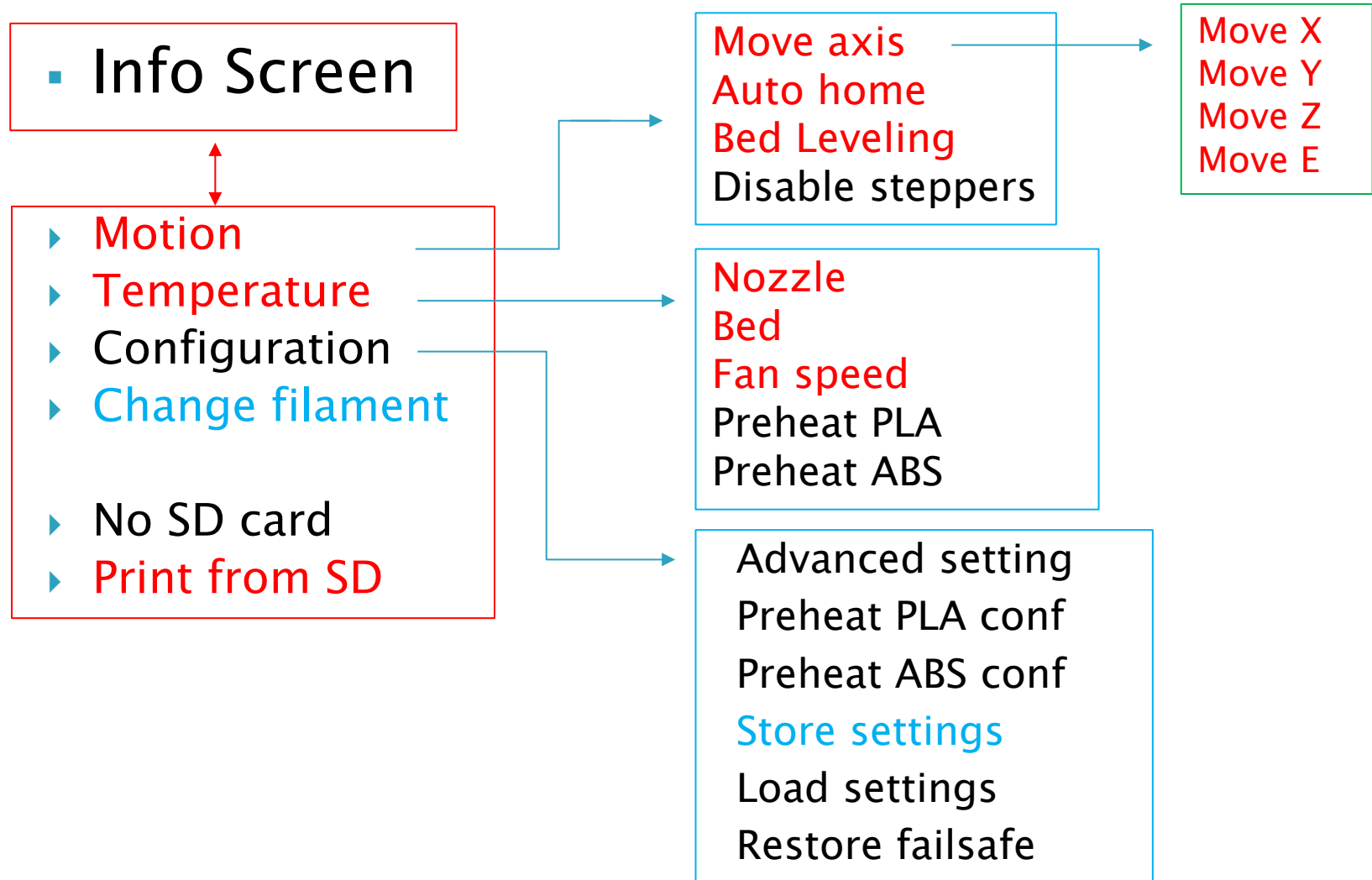
II. LCD를 이용하여 설정하기

1. Move axis 이용하여
모터 동작 확인하기
2. 스위치 위치 조절하기
3. 원점 맞추기 (X, Y, Z 축)
4. 온도 설정 테스트
5. 필라멘트 삽입 및 출력테스트

III. 출력하기

1. G code 변환하기
2. SD카드로 프린트하기
3. 프린트 인쇄 중 기능

전체 메뉴 트리



Info Screen 화면

노즐
현재온도/설정온도

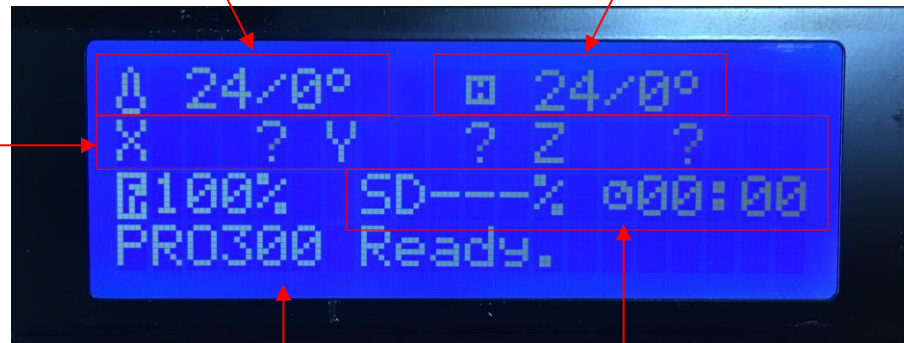
배드
현재온도/설정온도

현재 노즐의 좌표

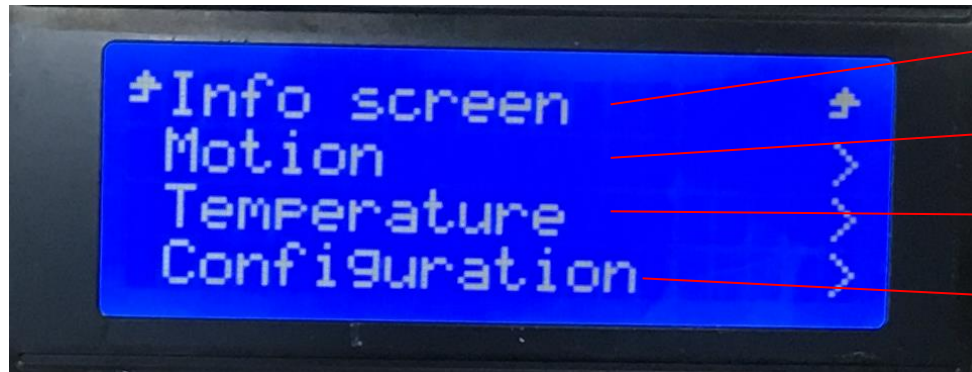
프린팅 속도(%)
설정값을 100% 로 보고
가속 감속 가능

기타 메세지

프린팅 진행시간



Main Menu

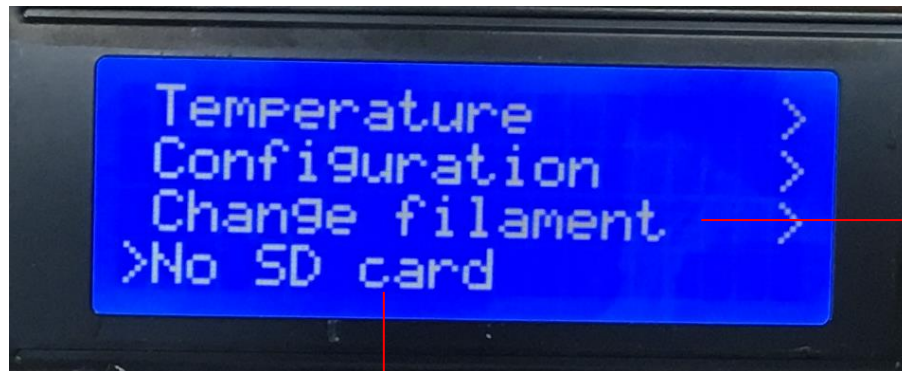


처음 화면(Info)으로 돌아가기

동작관련 메뉴

온도 관련 메뉴

설정관련 메뉴

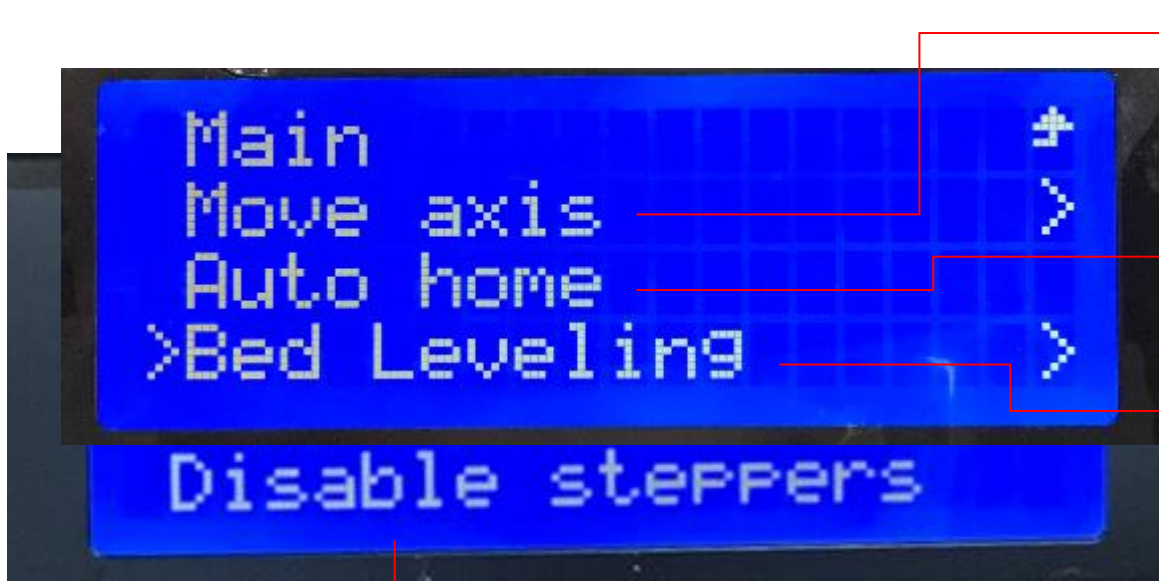


필라멘트 교체하기

No SD card / Print from SD

SD 카드 없음 / SD 카드로 프린터하기

Motion



X,Y,Z,E축 움직이기

원점설정

배드 레벨링 하기
(수동)

스텝모터의 전원차단.
각 축을 손으로 움직일 수 있습니다.

Temperature



노즐 온도 설정

배드 온도설정

팬(블로우팬) 속도설정

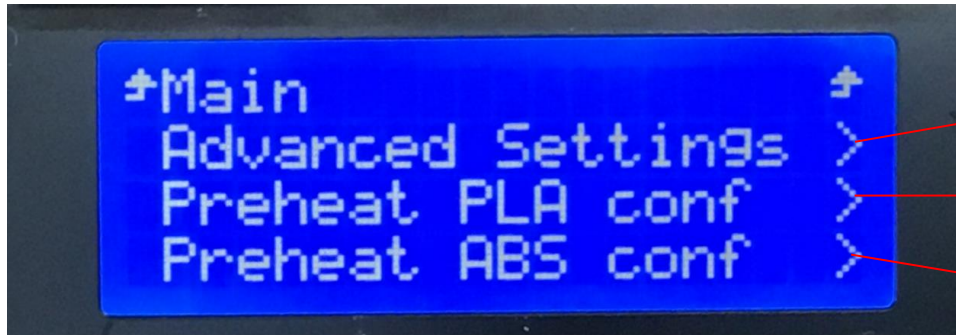


PLA 온도로 설정

ABS 온도로 설정

PLA 온도 와 ABS 온도는
Configuration 에서 설정할 수 있습니다.

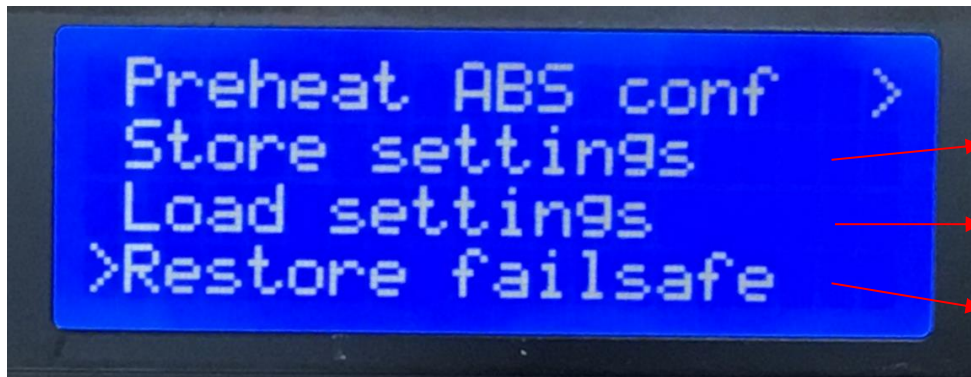
Configuration



추가 설정 (고급설정)

PLA 온도설정

ABS 온도설정

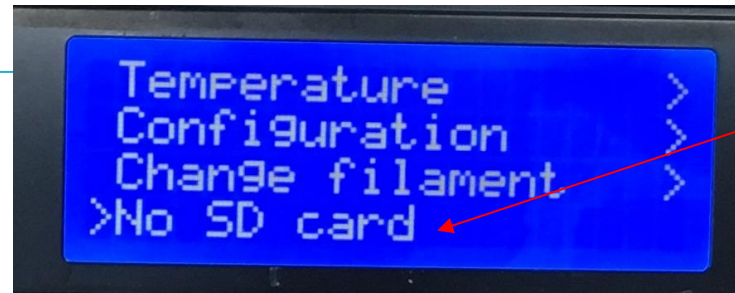


설정값 저장하기

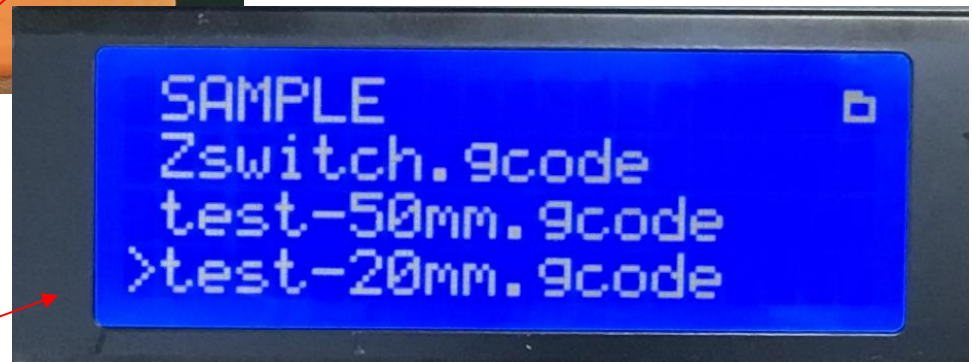
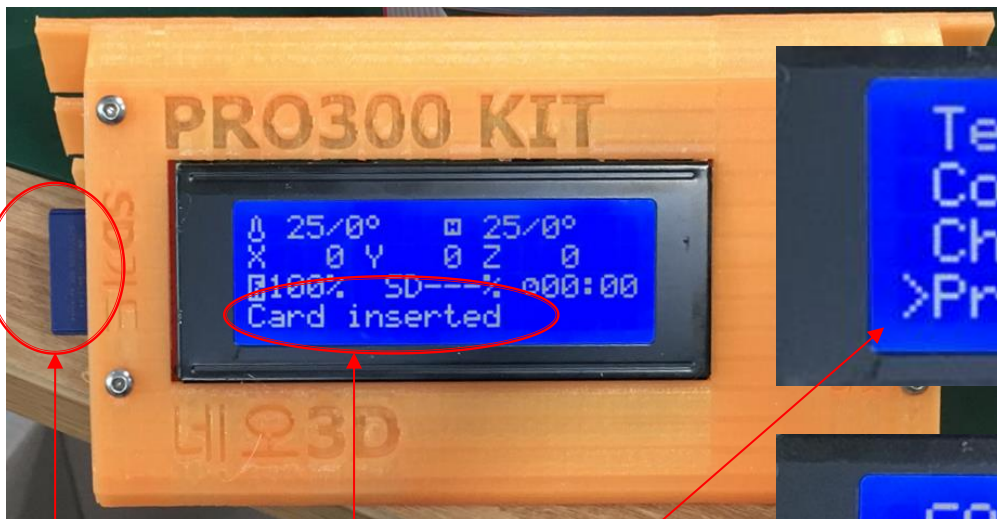
설정값 읽어오기

설정값 공장초기화

SD card



1. SD카드 없을 때



2. SD카드를 꽂아주면
메시지가 나오고...

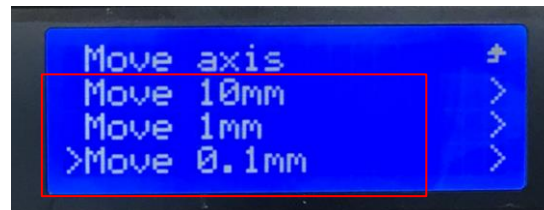
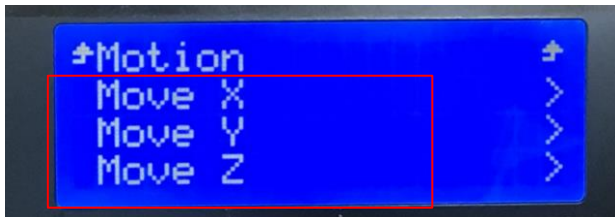
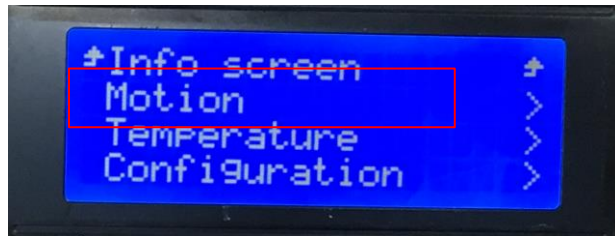
3. 메뉴에 Print from SD 가 나오고

4. 파일을 선택하면 된다.

LCD 설정 및 동작

모터동작하기 - Move Axis

Motion -> Move Axis -> Move X -> Move 10mm
Move Y Move 1mm
Move Z Move 0.1mm
Move Ext

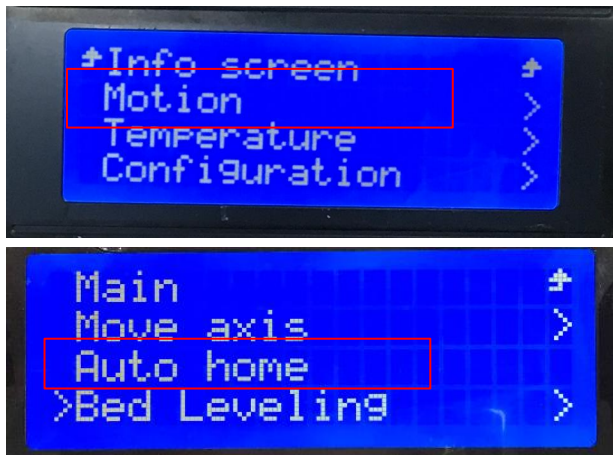


볼륨을 돌리면
해당 축이 움직인다.



원점 설정하기

Motion -> Auto home



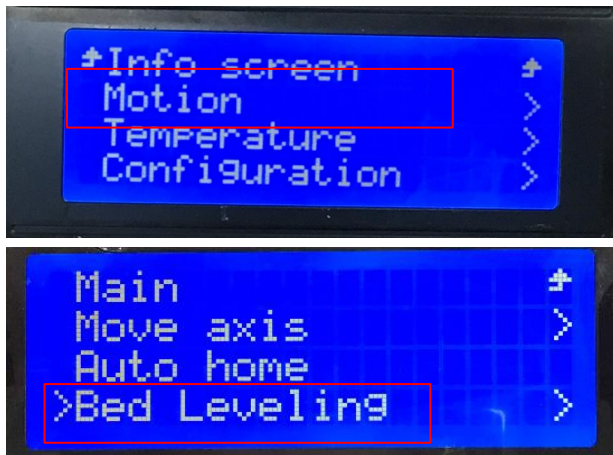
Auto home 누르면

X,Y,Z 축이 순서대로 움직이면서 원점을 찾고 멈춘다.

이때 정상적으로 움직이지 않고 문제가 있으면 전원을 차단하고 원인을 찾아야 한다.

배드 레벨 조절하기 (수동레벨)

Motion -> Bed Leveling



Bed Leveling 을 선택하면

원점설정 한 후에 한쪽 끝에 가서 멈춘다

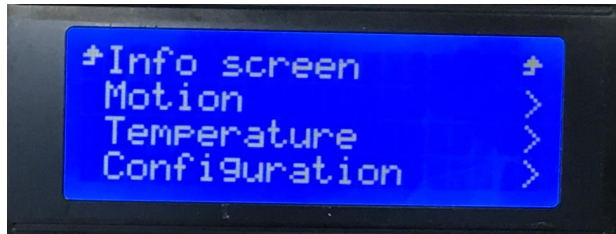
이때 배드의 스프링을 조절하여 배드의 레벨을 맞춘다. 이것을 여러 번 반복하여 배드의 레벨을 맞춘다.

배드높이 조절하기

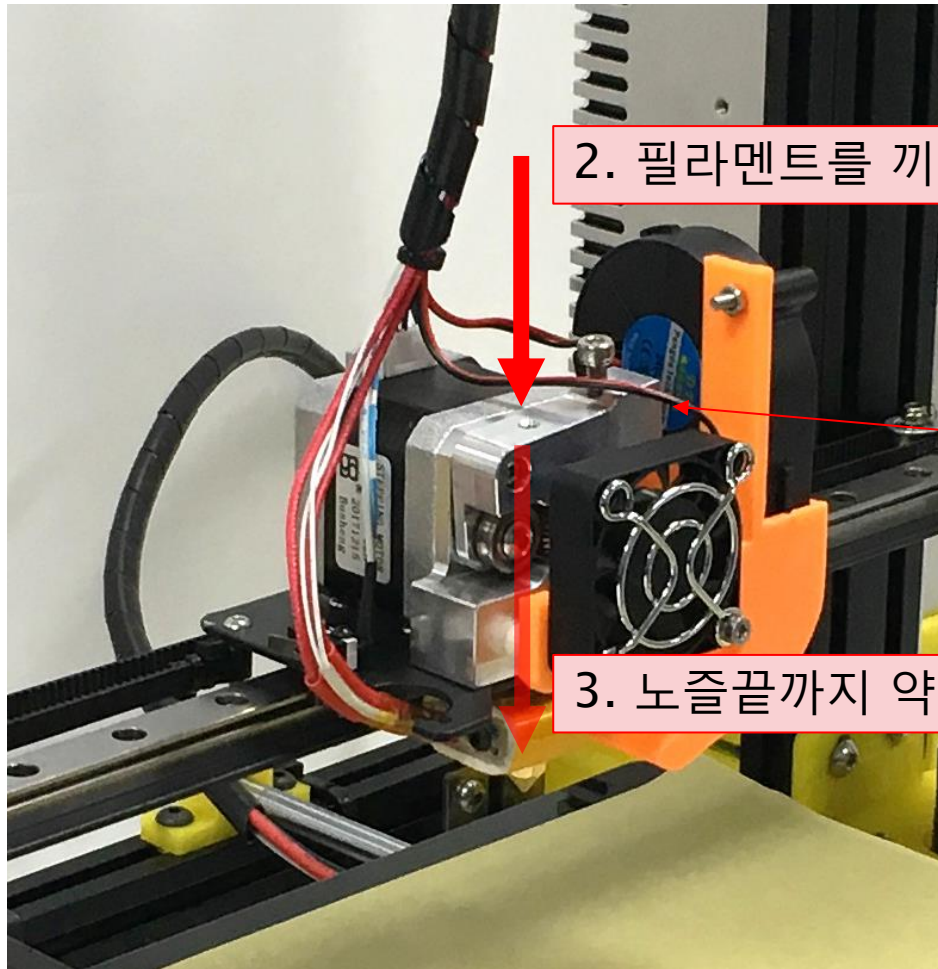
- ▶ 프린트를 시작하면 노즐이 배드에 거의 붙어서 출력해야 합니다.
- ▶ (약 0.1~0.3mm 정도 떠서 출력, A4용지 1장이 겨우 움직이는 정도)
- ▶ 노즐의 높이는 원점설정을 할때 Z의 영점입니다.
- ▶ 따라서 원점설정시 Z의 영점이 정해졌을때 노즐이 배드에 거의 붙어있어야 합니다.
- ▶ 원점설정시 노즐의 높이가 높든지 낮아서 배드를 누르게 되면 노즐의 높이를 조절해야 하는데
- ▶ 본 프린터기는 Z스위치의 높이가 고정이므로 배드 밑의 스프링 4개로 노즐의 높이를 맞추어 주면 됩니다.
- ▶ 먼저 원점설정을 한 후 배드를 앞뒤 좌우 로 움직여가면서 각 코너에서도 노즐의 높이가 맞도록 스프링을 조절하시면 됩니다.

온도 설정

- ▶ Temperature -> Nozzle, Bed 온도 설정



필라멘트 삽입하기

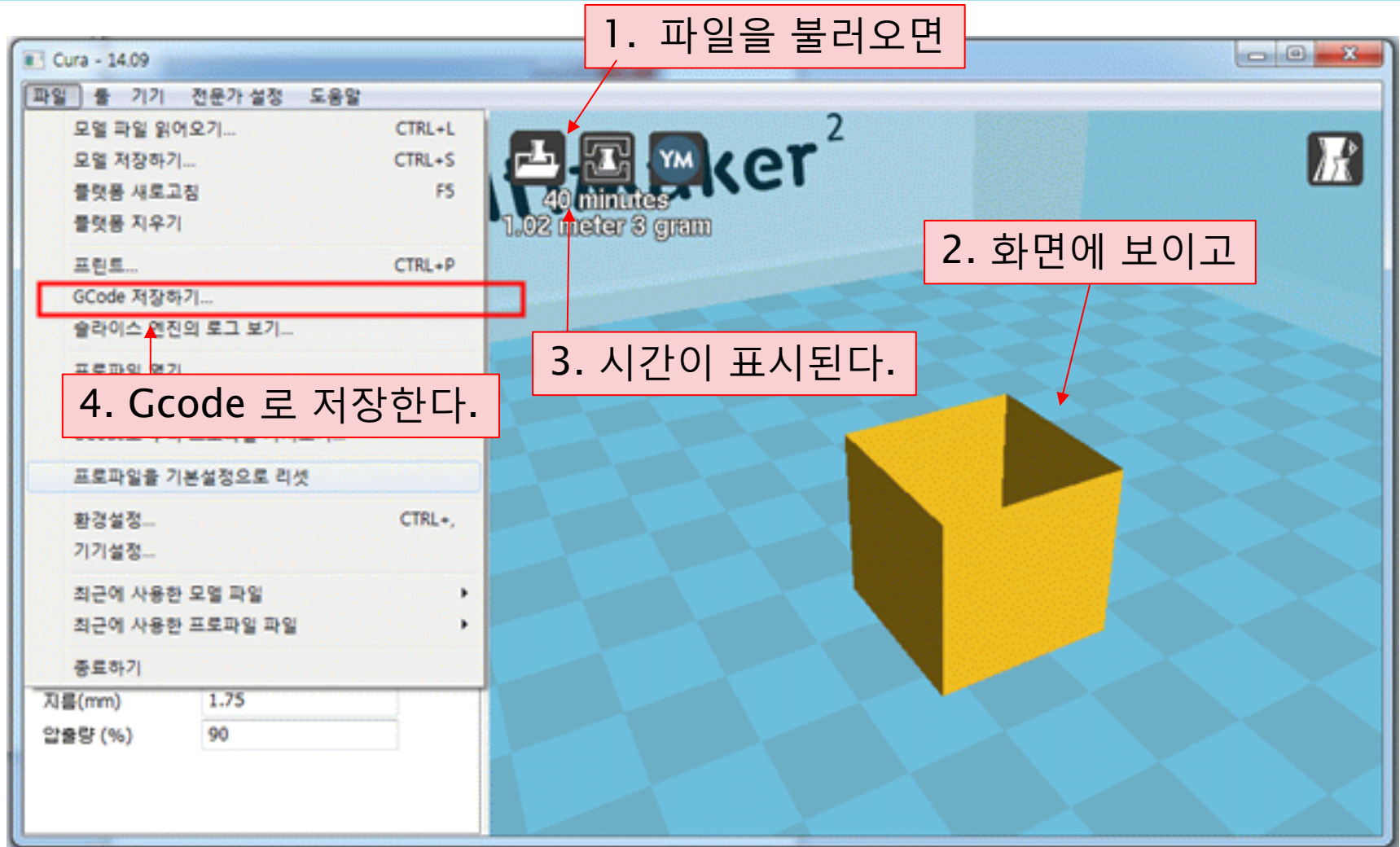


2. 필라멘트를 끼워 넣는다.

1. 레버를 손으로 잡고
살짝 누르면서

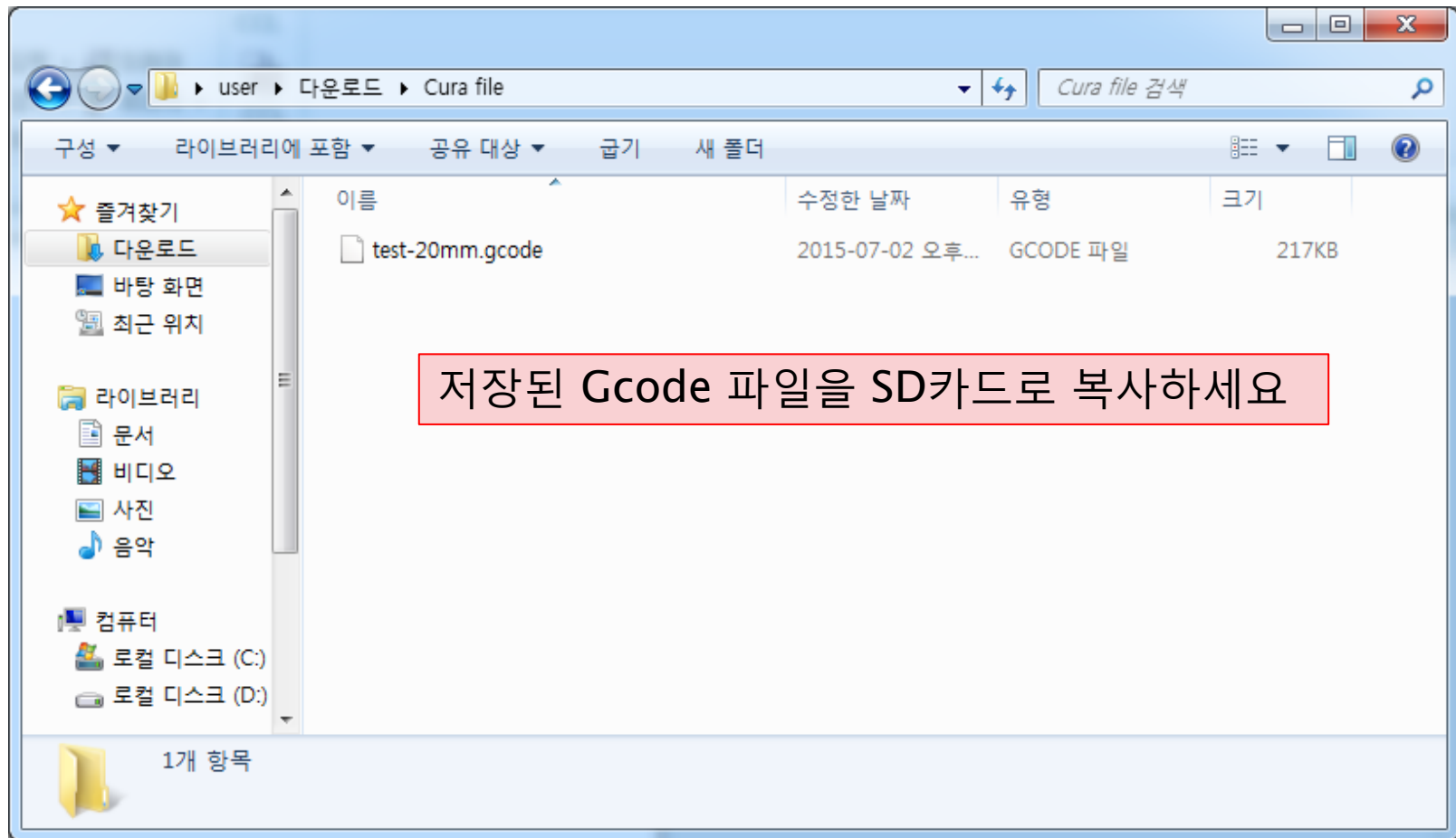
3. 노즐끝까지 약 10cm 정도

Cura 에서 Gcode 저장하기



자세한 사항은 CURA 문서를 참조하세요

SD 카드에 저장하기 / 삽입하기



파일 선택

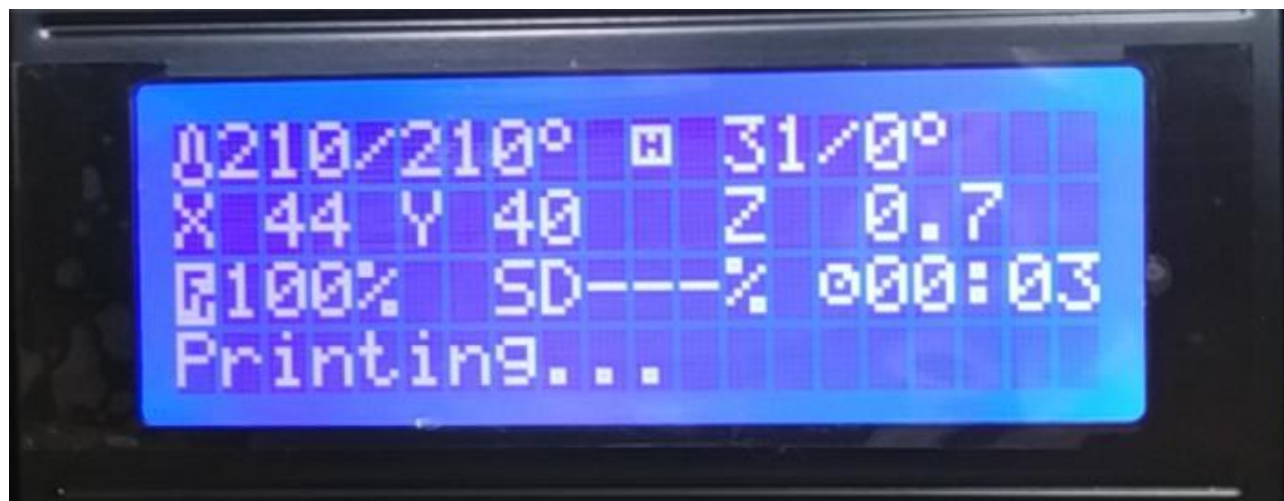


SD카드를 프린터기에 넣으면
아래 메뉴가 나타남

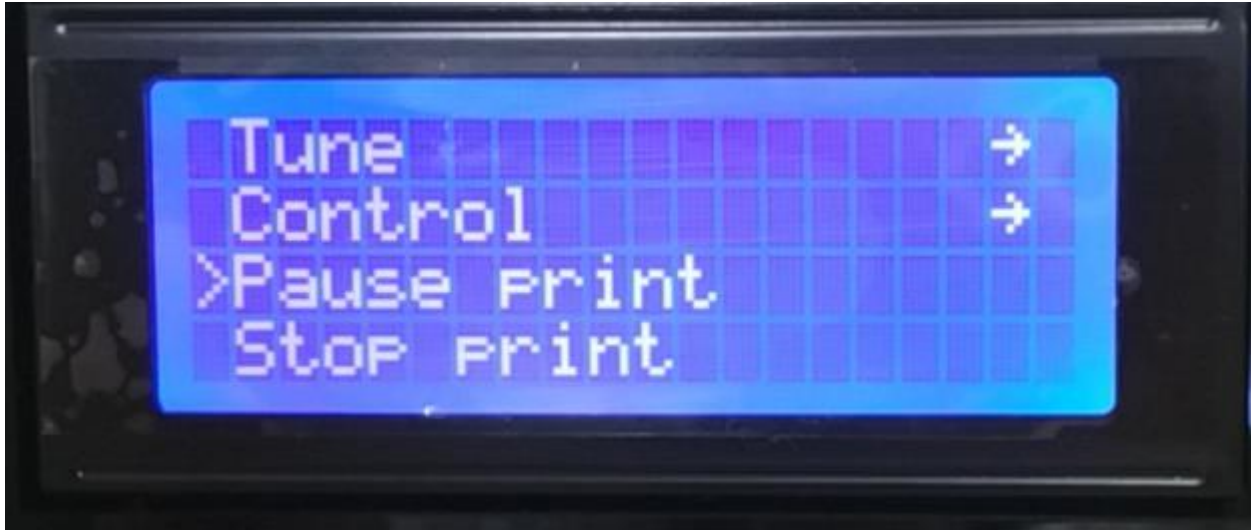
파일선택



출력실행



프린터중 일시정지/정지



프린터 도중 일시정지(Pause)나 정지(Stop)를 할 수 있다.

프린터중 수정기능- Tune 메뉴



#Main
Speed: 100
Nozzle: 210
Bed: 0

프린터중 아래와 같은 값을
임의로 변경할 수 있다.

속도
온도(노즐,배드)
팬속도
압출량



>Bed: 0
Fan speed: 0
Flow: 100
Flow 0: 100