

[별지 7호]

『건설기계부품 특성화트랙 종합설계』 사양.시방서

담 당	책임자

팀 명	○○○	전 공	○○공학
팀장(대표)	○○○	교과목명	○○설계프로젝트(1)
연락처	***_****_****	지도교수	○○○
과제명	자율운전 도서관 카트		
제작시제품명	카트외형 제작 (강판 및 파이프 가공 및 조립)		

1. 사용용도

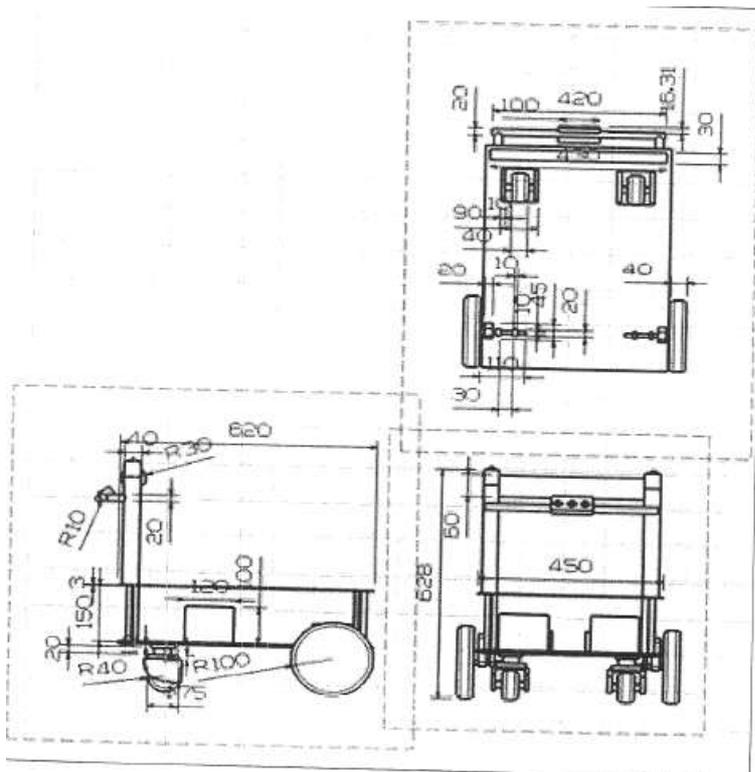
1) 완료 시제품 설명

- 기존 도서관의 카트는 수동 운행, 과적의 경우 운반이 어려움.
- 카트를 자율운전 방식으로 제작 : 모터/센서/라인트레이서 시스템 점목
- 작업자의 작업시간을 단축하고 작업능률을 올리고자 함.

2) 카트 프레임 가공 제작

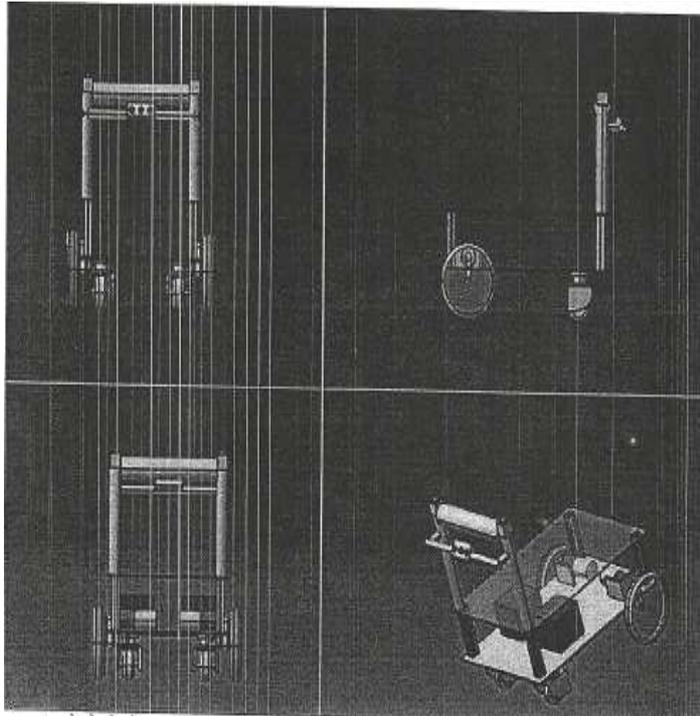
- 강판 및 파이프 구조 카트의 외형가공
- 전체 치수 1000x300x500
- 강판 절단, 파이프 절곡, 각 부품 용접/조립, 치수 정밀도 검사

2. 스케치(완성품)/ CAD 완성도면도 (제작하고자 하는 시제품의 스케치, 형상)



필요 시 별지 사용가능

3. 설계도면 (제작하고자 하는 시제품의 상세도면/치수 첨부할 것, 모든 시제품)



*강판 도면/치수/두께 명기
 파이프 치수/도면/특이사항 명기
 용접에 필요한 부품도/길이/특성 등*

필요 시 별지 사용가능

4. 지시사항

- 강판은 레이저 가공을 통하여 절단할 것
 (1) 라인설계 (2) 레이저 절단 (3) 단면처리
- 파이프는 절곡기 또는 NC 벤딩기를 사용할 것, 파이프 단면의 좌굴이 발생하지 않을 것
 (1) 파이프 굽힘 설계도 작성 (2) 절단 (3) 열처리 (4) NC 이용 굽힘가공 (5) 표면처리
- 용접은 레이저 용접방법으로 시행할 것
 (1) 용접라인 설계 (2) 용접시행 (3) 후열처리 (4)
- 조립 후가공
 (1) 형상측정 (2) 형상불량 현장맞춤 보정 등

5. 가공목록(시제품 제작비), 시험·측정목록(시험측정비)

날짜	품목	개수	비고
/	강판 절단	4EA	
	파이프 절곡	15EA	
	레이저 용접	4EA (50개소)	
	조립 후 가공	전체	



위와 같이 종합설계 과제 지원금 시방서를 제출합니다.

20 년 월 일

팀 장 : ○○○ (인)

지도교수 : ○○○ (인)



대구대학교 산학협력단장 귀하

※ 추후 정산시 (시제품제작비 지급 시) 간략한 결과보고서를 제출해야 함. (별도서식 배부)

※ 보고서 내 제작(가공) 완료된 시제품의 형상(3항에 도시된 도면이 제작된 형상)을 사진 등을 포함하여 제작이 잘 완료되었음을 입증하기 바람.